# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2002-322268

(43)Date of publication of application: 08.11.2002

(51)Int.Cl.

CO8G 65/18 CO8G 63/42 // C07D305/06

(21)Application number: 2001-130868

(71)Applicant:

TOAGOSEI CO LTD

UNIV KANAGAWA

(22)Date of filing:

27.04.2001

(72)Inventor:

**NISHIKUBO TATATOMI** KAMEYAMA ATSUSHI

**KURIYAMA AKIRA** 

#### (54) METHOD FOR PRODUCING OXETANE RESIN COMPRISING MULTIFUNCTIONAL OXETANE COMPOUND AND CYCLIC CARBOXYLIC ACID ANHYDRIDE

(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a new method for producing an oxetane resin.

SOLUTION: This method for producing the oxetane resin is characterized by subjecting a multifunctional oxetane compound and a cyclic carboxylic acid anhydride.

#### **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

05.08.2003

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

# (19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号 特開2002-322268 (P2002-322268A)

(43)公開日 平成14年11月8日(2002.11.8)

(51) Int.Cl.7	識別記号	FΙ	テーマコート*(参考)
C 0 8 G 65/18		C 0 8 G 65/18	4 C 0 4 8
63/42		63/42	4J005
// C 0 7 D 305/06		C 0 7 D 305/06	4 J 0 2 9

審査請求 未請求 請求項の数4 OL (全 7 頁)

最終頁に続く

# (54) 【発明の名称】 多官能オキセタン化合物と環状カルポン酸無水物からなるオキセタン樹脂の製造方法

# (57)【要約】

【課題】 オキセタン樹脂の新規な製造方法を提供す

【解決手段】 多官能オキセタン化合物と環状カルボン 酸無水物とを熱硬化反応させる。

【請求項1】多官能オキセタン化合物と環状カルボン酸 無水物とを熱硬化反応させることを特徴とするオキセタ ン樹脂の製造方法。

1

\*【請求項2】多官能オキセタン化合物が下記式(1)~ (9) で表されるいずれかの化合物である請求項1記載 のオキセタン樹脂の製造方法。

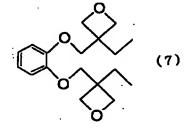
【化1】

【化2】

【化3】

【化4】

30

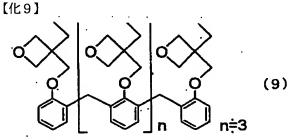


【化5】

【化8】

【化6】

40



【化7】

【請求項3】環状カルボン酸無水物が無水フタル酸、無 水コハク酸、cis-1,2-シクロヘキサンジカルボ ン酸無水物または2, 2'ービフェニルジカルボン酸無 水物のいずれかである請求項1または請求項2記載のオ 50 キセタン樹脂の製造方法。

3

【請求項4】第四オニウム塩、クラウンエーテル錯体または第三アミンの存在下に熱硬化反応を行なうことを特徴とする請求項1~3のいずれかに記載のオキセタン樹脂の製造方法。

#### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、オキセタン樹脂の 新規な製造方法に関するものである。

### [0002]

【従来の技術】近年、携帯電話やノート型パソコンに代 10 表される電子機器の小型化および軽量化により半導体の 高集積化および高機能化の勢いは注目すべきものであ る。それに伴い、半導体素子を湿気および熱などの外部 環境から保護し、基板への実装を容易にするといった封 止材料に対する要求特性が厳しくなってきている。半導 体封止材料の大半は硬化剤として環状カルボン酸無水物 を用いたエポキシ樹脂が用いられている。その理由とし て、環状カルボン酸無水物を用いたエポキシ樹脂は、側 鎖に水酸基を含まないことから極めて吸水性が低いた め、エポキシ樹脂は電気絶縁性に優れていることが挙げ 20 られる。このような利点を生かして電気絶縁材料に使用 されることが多く、その他にも塗料や接着剤のような多 岐の分野に使用されている。しかしながら、エポキシ樹 脂はアルカリ条件下では不安定で皮膚刺激性があること が知られ、製品の安定性を低くするだけでなく、作業の 面から安全性に問題がある。

【0003】一方、四員環環状エーテル構造を有するオキセタン化合物が、エポキシ化合物と同様に硬化剤との架橋反応により、三次元網状構造を形成することが報告されている。オキセタン化合物はエポキシ化合物と比較 30して反応性が低いため相対的に高い硬化温度が必要であるが、アルカリ条件下でも安定であり、皮膚刺激性もない。また、オキセタン環の構造からみて、生成する硬化物はエポキシ化合物の硬化物と比較して、体積収縮が小\*

\* さいことが予想される。さらに、オキセタン環の開環に伴って生成するメチレン鎖がエポキシより多いためエポキシ樹脂の欠点である硬化物の脆さを改善した高分子材料になる可能性が高い。以上のとおりオキセタン樹脂は工業的に利用されるものと予想されるが、エポキシ樹脂の研究が盛んに行われているのに対し、これまでのところ、オキセタン樹脂についてはほとんど研究は行なわれていない。

#### [0004]

【本発明が解決しようとする課題】本発明の目的は、オキセタン樹脂の新規な製造方法を提供することであり、詳しくは、多官能オキセタン化合物と環状カルボン酸無水物を熱硬化反応させるオキセタン樹脂の製造方法である。

#### [0005]

【課題を解決するための手段】本発明者らは、前記課題を解決すべく鋭意検討した結果、特定の触媒および特定の反応条件を適用することにより、多官能オキセタン化合物と環状カルボン酸無水物とが熱硬化反応することを見出し、本発明を完成するに至った。すなわち、本発明は多官能オキセタン化合物と環状カルボン酸化合物を熱硬化反応させることを特徴とするポリエステルの製造方法である。

#### [0006]

【発明の実施の形態】本発明における多官能オキセタン化合物としては、分子中に2個以上のオキセタン環を有する化合物であれば特に限定なく使用できる。具体的には、下記式(1)~(9)で表されるオキセタン化合物が挙げられ、これらの中でも、環状カルボン酸無水物との反応性の面より、下記式(1)で表される1,4ービス(3ーエチルー3ーオキセタニルメトキシメチル)ベンゼンが特に好ましい化合物である。

[0007]

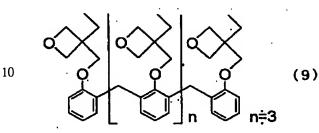
【化10】

[0008]

【化12】

[0009]

[0015] 【化18】



【0016】本発明における環状カルボン酸無水物としては、例えば、無水フタル酸、無水コハク酸、cisー1,2ーシクロヘキサンジカルボン酸無水物および2,2'ービフェニルジカルボン酸無水物などが挙げられ、これらの中でも、オキセタン化合物との反応性の面より、無水フタル酸が好ましい。

20 【0017】本発明の製造方法は、上記多官能オキセタ ン化合物と環状カルボン酸無水物を熱硬化反応させるこ とであるが、この反応には、第四オニウム塩、クラウン エーテル錯体および第三アミンなどを触媒として用い、 これらの存在下に反応させることが好ましい。これらの 触媒の中でも、多官能オキセタン化合物と環状カルボン 酸無水物との反応性の面から、第 四オニウム塩および クラウンエーテル錯体の使用が好ましい。第四オニウム 塩としては、テトラブチルアンモニウムブロマイド、テ トラブチルアンモニウムクロライド、テトラブチルアン 30 モニウムアイオダイド、テトラエチルアンモニウムブロ マイド、テトラエチルクロライド、テトラエチルアイオ ダイド、nードデシルトリメチルアンモニウムブロマイ ド、オクタデシルトリメチルアンモニウムプロマイド、 トリメチルベンジルアンモニウムプロマイド、セチルジ メチルベンジルアンモニウムクロライド、セチルジメチ ルベンジルアンモニウムブロマイド、セチルピリジウム サルフェート、テトラエチルアンモニウムアセテート、 トリメチルベンジルアンモニウムベンゾエート、トリメ チルベンジルアンモニウムボレート、5-ベンジルー 40 1, 5 - ジアザビシクロ [4, 3, 0] - 5 - ノネニウ ムクロライド、5-ベンジルー1,5-ジアザビシクロ [4, 3, 0] -5-ノネウムテトラフルオロボレート 等の第四アンモニウム塩類、およびアンモニウムテトラ ブチルホスホニウムブロマイド、テトラブチルホスホニ ウムクロライド、テトラフェニルホスホニウムプロマイ ド、テトラフェニルホスホニウムアイオダイド、テトラ フェニルホスホニウムクロライド、ベンジルトリフェニ ルホスホニウムブロマイド、ベンジルトリフェニルホス ホニウムクロライド、トリフェニルメトキシメチルホス 50 ホニウムクロライド、トリフェニルメチルカルボニルメ

7

チルホスホニウムクロライド、トリフェニルエトキシカルボニルメチルホスホニウムクロライド、トリオクチリベンジルホウホニウムクロライド、トリオクチルメチルホスホニウムクロライド、トリオクチルエチルホスホニウムアセテート、テトラオクチルホスホニウムクロライド、トリオクチルエチルホスホニウムジメチルホスフェートなどの第四ホスホニウム塩類が挙げられる。これらの中でも第四ホスホニウム塩類を用いることが好ましく、テトラブチルホスホニウムブロミドが特に好ましい。

【0018】また、クラウンエーテル錯体としては、12-2-2ウンー4、15-20つンー5、18-20つウンー6、ジベンゾー18-20つンー6、21-20つンー7、24-20つンー8などが挙げられ、これらが、21-20い。21-20い。さらに、第三アミンとしては、ジエチルアミノポーンでは、ジメチルアミンおよびトリス(ジメチルアミノメチル)フェノールなどが挙げられる。

【0019】本発明の製造方法における反応条件は、反応に用いる多官能オキセタン化合物および環状カルボン酸無水物の種類により、多少の違いはあるが、以下の各条件で行なうことが好ましい。なお、反応は連続式および回分式のいずれでも行なうことができる。

◆ 多官能オキセタン化合物と環状カルボン酸無水物との割合

本発明の製造方法における反応は、多官能オキセタン化合物と環状カルボン酸無水物との熱硬化反応であり、オキセタン化合物の官能基の数によって異なるが、例えば、2官能オキセタン化合物の場合、多官能オキセタン化合物1モルに対して、環状カルボン酸無水物0.8~2.8モルであることが好ましい。

# 【0020】② 触媒濃度

上記で述べたように、反応は触媒の存在下に行なうことが好ましい。これらの触媒の使用量は、多官能オキセタ 40ン化合物に対して、1~20モル%であることが好ましく、さらに好ましくは2~10モル%である。触媒量が1モル%未満であると、反応がほとんど進行せず、一方、20モル%を超えた割合で使用しても、格別の効果は認められない。

#### 【0021】3 反応温度と反応時間

反応温度は100~300℃の範囲で行なうことが好ましく、特に好ましくは180~250℃である。一方、 反応時間については特に限定はないが、反応温度との兼 ね合いで、1~10時間の反応時間が適当である。 【0022】 ④ 反応溶媒

上記反応には、反応溶媒を用いることができ、例えば、 反応溶媒としてはトルエン、アニソール、N, Nージメ チルアセトアミド、Nーメチルピロリドン、クロロベン ゼンおよびジメチルスルホキシドなど挙げられるが、こ れらに限定されない。また、反応は無溶媒で行なうこと も可能である。

【0023】本発明の製造方法で得られるオキセタン樹脂は、多官能オキセタン化合物と環状カルボン酸無水物10 が微細網目構造に共重合したものであり、その結果、機械的性質(引っ張り強度など)、電気的特性(電気絶縁性など)、耐熱性、耐薬品性、接着性などに優れた樹脂であり、各種用途での利用が期待される。以下、実施例により、本発明を具体的に説明する。

[0024]

【実施例】実施例1

テトラブチルホスホニウムブロミド(以下、TBPBという) 0. 010g(0.03mmol)、前記式

(1) で表される 1, 4-ビス(3-エチル-3-オキセタニルメトキシメチル)ベンゼン(以下、BEOBという) 0. 03 3 g(0. 1 mm o 1)および無水フタル酸(以下、PAnという) 0. 03 0 g(0. 2 mm o 1)をサンプル瓶に入れ、少量のDMFを加えよく混ぜ合わせた。これを 220 で 2 時間加熱した後、 3.0 mLのDMFを加え、 24 時間放置した。その後、ゲル化した部分をDMF、アセトンで 1 回ずつ洗浄した後、ガラスフィルターに回収し、デシケーター、減圧乾燥機(60 °C)で乾燥後、反応後のゲル化率を求めた。反応後のゲル化率は 92 %であった。

30 【0025】実施例2~実施例13

TBPBの代わりに下記表1に示した触媒を用いた以外は、実施例1と同様に反応を行ない、いずれもBEOBとPAnの熱硬化反応物が得られた。表1における略号は以下のとおりである。

TBPC: Fhラブチルホスホニウムクロライド TPPC: Fhラフェニルホスホニウムクロライド TPPB: Fhラフェニルホスホニウムブロマイド <math>18-C-6/KCl: 18-クラウン-6-エーテル/KCl

18-C-6/KBr:18-クラウン-6-エーテル /KBr

18-C-6/PhOK:18-クラウン-6-エーテル/PhOK

DB18-C-6/KC1:ジベンゾ18-クラウン-6-エーテル/KC1

DB18-C-6/KBr:ジベンゾ18-クラウン-6-エーテル/KBr

DB18-C-6/PhOK:ジベンゾ18-クラウン -6-エーテル/PhOK

50 DCH18-C-6/KCl: cis-ジシクロヘキサ

10

ノ18-クラウン-6-エーテル/KCl

DCH18-C-6/KBr:cis-ジシクロヘキサ

ノ18-クラウン-6-エーテル/KBr

DCH18-C-6/PhOK:cis-ジシクロヘキ\*

\* サノ 1 8 ークラウンー 6 ーエーテル/ P h O K 【 0 0 2 6 】 【表 1 】

	触媒の種類	硬化物のゲル化 (%)
奥施例1	TBPB	9 2
突旋例 2	TBPC	93
実施例3	TPPC	94
実施例4	TPPB	8 8
実施例 5	18-C-6/KC1	90
実施例6	18-C-6/KBr	90
実施例7	18-C-6/PhOK	9 2
実施例8	DB18-C-6/KC1	9 2
実施例9	DB18-C-6/KBr	98
実施例10	DB18-C-6/PhOK	93
実施例11	DCH18-C-6/KC1	84
実施例12	DCH18-C-6/KBr	9 4
<b>実施例13</b>	DCH18-C-6/PhOK	96

#### 【0027】実施例14~30

表2に示した多官能オキセタンおよび環状カルボン酸無水物を用いた以外は、実施例1と同様な反応を行い、多官能オキセタン化合物と環状カルボン酸無水物の熱硬化反応物を得た。表2における略号は以下のとおりである。

#### (多官能オキセタン化合物)

TEOPE:前記式(8)で表される1,1,1-tris-4-(3-ethyl-3-oxetanyl phenoxy)-ethane

PNOX:前記式(9)で表される phendic novolac o xetane

TM-BEOBP:前記式(2)で表される 3,3',5,5'-tetramethyl-4,4'-[bis(3-ethyl-3-oxetanyl)biphenyl]

4, 4'-BEOBP:前記式(3)で表される 4,4'- 30

[bis(3-ethyl-3-oxetanyl)methoxy]biphnyl \*\*

※ 2, 2'-BEOBP: 前記式(4)で表される2,2'-[bis(3-ethyl-3-oxetanyl)methoxy]biphnyl

BEOMB: 前記式(5)で表される 1,4-bis[3-ethyl-3-oxetanyl]methoxyl]benzene

20 1, 3-BEOMB: 前記式(6)で表される1,3-bis [3-ethyl-3-oxetanyl]methoxyl]benzene

1,2-BEOMB:前記式(7)で表される1,2-bis [3-ethyl-3-oxetanyl]methoxyl]benzene

(環状カルボン酸無水物)

SAn:無水コハク酸

CHAn: cis-1, 2-シクロヘキサンジカルボン酸無水物

DPAn: 2, 2'ービフェニルジカルボン酸無水物 【0028】

【表2】

	多官館オキセタン化合物 の種類	環状カルボン酸無水物 の種類	硬化物のゲル化 (%)
实施例1	ВЕОВ	PAn	9 2
<b>奥施例14</b>	BEOB	SAn	98
<b>実施例15</b>	BEOB	CHAn	3 1
実施例16	BEOB	DPAn	78
実施例17	TEOPE	PAn	9 6
<b>実施例18</b>	TEOPE	SAn	78
<b>実施例19</b>	TEOPE	CHAn	3 7
実施例20	TEOPE	DPAn	100
<b>実施例21</b>	PNOX	PAn	9 7
実施例22	PNOX	SAn	8 6
実施例23	PNOX	CHAn	7.4
実施例24	PNOX	DPAn	100
<b>実施例25</b>	TM-BEOBP	PAn	9.5
<b>実施例26</b>	4, 4'-BEOBP	PAn	8 9
<b>英施例27</b>	2, 2'-BEOBP	PAn	6 9
<b>與施例28</b>	ВЕОМВ	PAn	9 1
実施例29	1, 3-BEOMB	PAn	9 7
実施例30	1, 2-BEOMB	PAn	8 2

#### [0029]

【発明の効果】本発明の製造方法で得られるオキセタン 樹脂は、その機械的強度、電気的特性、耐熱性、耐薬品 性などに優れたものであり、エポキシ樹脂の代替品として各種工業用途への使用が期待される。

# フロントページの続き

(72)発明者 西久保 忠臣

神奈川県藤沢市本藤沢3-6-8

(72)発明者 亀山 敦

神奈川県横浜市神奈川区西神奈川1-10-

3 - 705

(72)発明者 栗山 晃

愛知県名古屋市港区船見町1番地の1 東

亞合成株式会社内

F ターム(参考) 4CO48 TTO2 UU05 XXO1

4J005 AA11 AB02 BA00 BB02

4J029 AA01 AB04 AC02 AE11 AE13

CAO4 CBO4A CDO3 HBO6

JB231 JB232 JC091 JC581

JC631 JC731 KE09